



























Un événement organisé par



avec la participation d'



























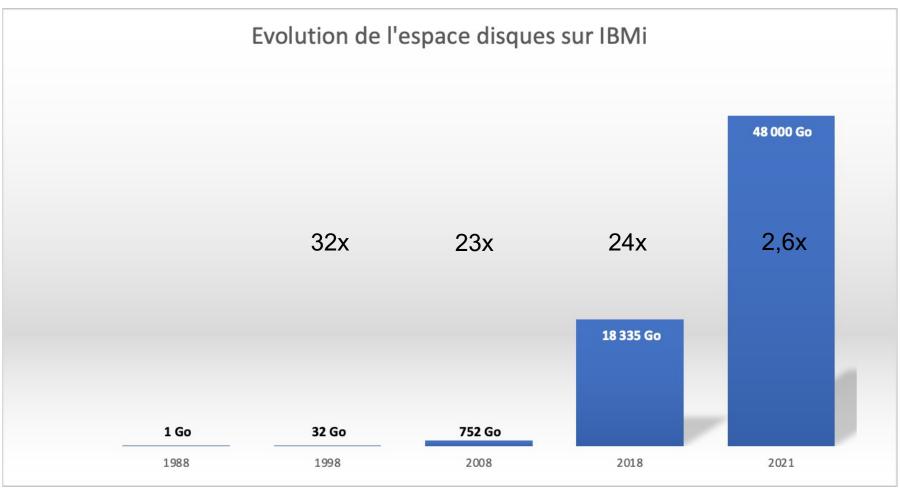
# Les origines du mal







#### L'évolution







# Automatisez l'augmentation de taille d'une colonne Les différents aspects de ces projets



Besoin supplémentaire

Accroissement d'activité Acquisitions/Fusions Contrainte originelle



Risque

Perte d'opportunité Risque d'instabilité



Besoin supplémentaire

Développeurs Temps Analyse & impact





# Automatisez l'augmentation de taille d'une colonne Comment réduire les risques :

#### Connaissance

- De l'application
- Sur les processus d'accroissement de colonne.

Analyse d'impact

Révision de code

Changement consistant et exhaustif

Tester autant que possible et aussi vite que possible



#### Les difficultés souvent exprimées :

"Quand vais-je trouver le temps pour mes développeurs ?"

«J'ai d'autres projets!»

«Je n'ai jamais travaillé dans un projet d'expansion!»

"Les tests prennent du temps!"

"Je déteste les surprises, surtout si je suis à la fin du projet

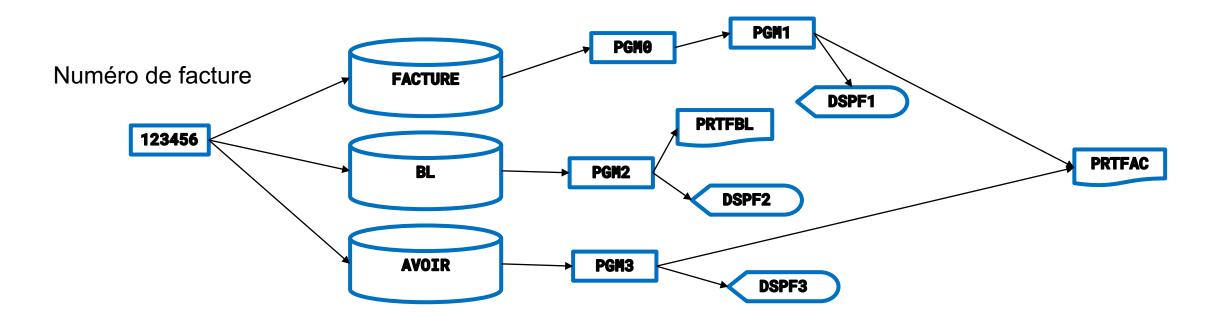
en train de tester l'application et que je trouve qu'un

périmètre entier n'a pas été inclus dans le projet."





### Par où commencer?







### Par où commencer?

Identifier les colonnes impactées.

Identifier les tables qui contiennent les colonnes impactées.

Identifier les objets qui utilisent les tables qui contiennent les colonnes impactées.

- Display Files
- Printer Files
- Query
- Programmes





# Automatisez l'augmentation de taille d'une colonne Les questions à se poser

Cette colonne est-elle utilisée partiellement dans le code ? Qu'en est-il des autres objets ?

- Data areas
- Data queues
- Ai-je manqué quelque chose ?

#### Quand est-il:

- Des programmes qui appellent d'autres programmes.
- Des variables définies dans des programmes.
- Des Data Structure et des spécifications 0.





# Inventaire?

### Après l'inventaire lié au cadrage

- Faire l'estimation du temps nécessaire
- Affecter des ressources

#### Quel est votre niveau de confiance sur l'inventaire ?

La réponse donne une indication sur le niveau du risque.





#### **Différentes situations & solutions**

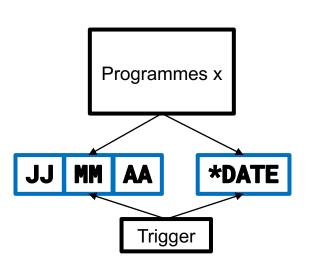
Augmenter une zone en 1 fois

123456 1234567890

Regrouper des zones

JJ MM AA TANDATE

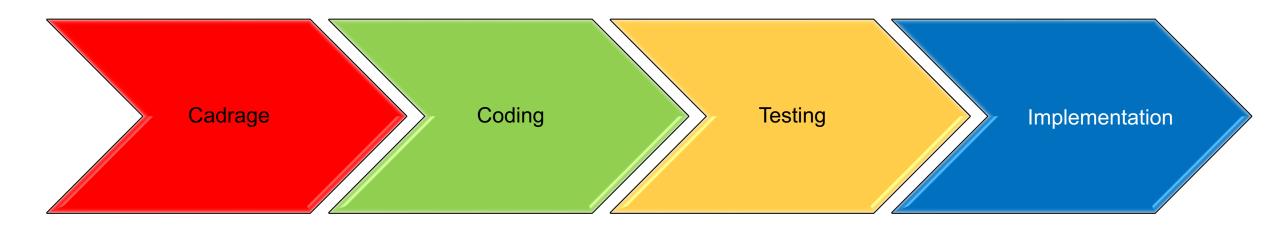
Agrandir la zone en 3 temps







# Etapes du Projet



Analyse Inventaire Planification Projet Tables
Programs
Display Files
Printer Files
Query
Other.

Test unitaire Test intégré Scripts Modification ALM





# Cadrage – Analyse d'impact

#### Chercher une variable dans une botte de code

```
Number of records to find . . . . . . . . . . . . .
Last changed date . . . . :
                                                                                     03/23/21
                    Consultation contacts client
                                                             Last changed time . . . . :
                                                             Number of records . . . . :
              G22_CI = CI;
               CHAIN G22_CI G2200;
                                                                                                03/22/06
```





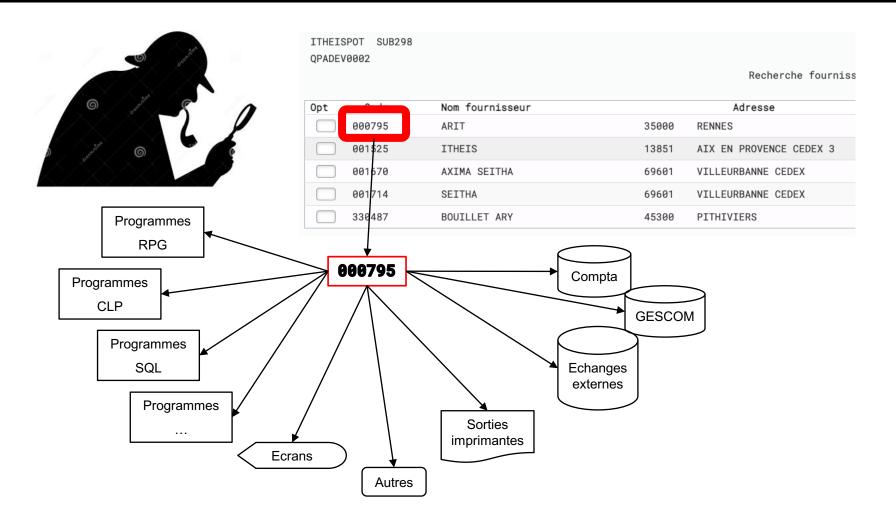
# Automatisez l'augmentation de taille d'une colonne Cadrage – Analyse d'impact

#### Trouver une variable dans une botte de code

🖧 Thumbnail Vie	w 👪 Where	e Used Variable 🖂	Champs d	'écrans								
Where Used Variab	le pour *ALL/CI, '	1 to 173 Lines of To	otal 173 Lines, Ni	veau Vu	e : Niveau 1							
Nom	No. Séq.	*+ 1 .	+ 2	+ 3	+	4.	+ 5+	6+	7+	Bibliothèque	Fichier so	Level
B00343	0044.00	С		PARM			CI			ITHEISPOT	QRPGLESRC	1
B00343	0072.00	С		MOVEL	CI		G22_CI			ITHEISPOT	QRPGLESRC	1
B00343	0073.00	C G	22_CI	CHAIN	G220	0			20	ITHEISPOT	QRPGLESRC	1
B00343	0175.00	С		PARM			CI			ITHEISPOT	QRPGLESRC	1
B00343D	0005.90	A	CI	R	0	4	24REFFLD(F22/CI	*LIBL/G22)		ITHEISPOT	QDDSSRC	1
B00343FFF	0030.00	CI_		LIKE (	(I);					ITHEISPOT	QRPGLESRC	1
B00343FFF	0052.00	CI		CHAR (9	9);					ITHEISPOT	QRPGLESRC	1
B00343FFF	0076.00	G22_C	I = CI;							ITHEISPOT	QRPGLESRC	1
B00343FFF	0077.00	CHAIN	G22_CI G220	0;						ITHEISPOT	QRPGLESRC	1
B00343FFF	0159.00	SUB21	40 ( CI : PT	YP );						ITHEISPOT	QRPGLESRC	1
B00415	0022.00	DCI	s		9					ITHEISPOT	QRPGLESRC	1
B00415	0060.00	C		PARM			CI			ITHEISPOT	QRPGLESRC	1
B00415	0082.00	С		PARM			CI			ITHEISPOT	QRPGLESRC	1
B00415D	0003.60	A	G22_CI	R	0	3	2REFFLD(F22/CI	*LIBL/G22)		ITHEISPOT	QDDSSRC	1
B00415D	0018.80	A	G22_CI	R	0	3	2REFFLD(F22/CI	*LIBL/G22)		ITHEISPOT	QDDSSRC	1
B00415D	0032.70	A	G22_CI	R	0	3	2REFFLD(F22/CI	*LIBL/G22)		ITHEISPOT	QDDSSRC	1
B00415D	0045.70	A	G22_CI	R	0	3	2REFFLD(F22/CI	*LIBL/G22)		ITHEISPOT	QDDSSRC	1
B02F	0005.00	A	CI	R						ITHEISPOT	QDDSSRC	1
B02F	0047.00	A	CIPAY	R			REFFLD(CI)			ITHEISPOT	QDDSSRC	1
B02F	0000.27		CI		9A					ITHEISPOT	SOURCEFILE	1
B02F00	0002.00	A	K CI	R						ITHEISPOT	QDDSSRC	1
B79F	0007.00	A	CI	R						ITHEISPOT	QDDSSRC	1
B79F02	0002.00	A	K CI	R						ITHEISPOT	QDDSSRC	1
DCO	0007.00	A	CI	R						ITHEISPOT	QDDSSRC	1



## Cadrage - Par ou commencer?







## Cadrage - Comment faire ?

Identifier votre cible.

Remonter à sa source

Faire une analyse d'impact.

Détourer le périmètre dans son contexte

Evaluer le temps

Organiser le travail





## Cadrage - Démonstration

## X-Analysis Advisor

Automated Graphical Documentation, Impact Analysis, Business Rules, Audit Quality & Change Management









# Cadrage

#### Comment déterminer la bonne taille pour la colonne?

- Ce sont les métiers qui orientent les choix pour définir la taille. Mais combien déterminer quel serait impact en fonction de telle ou telle taille.
- Est-ce que 14 est mieux que 15 ou 20? Comment déterminer la taille ad hoc?
- Avec X-RESIZE vous pouvez créer plusieurs scénarios pour choisir la taille la plus adaptée pour votre contexte. Moins de travail = projet plus rapide, diminution du risque et cout moindre...)





# Automatisez l'augmentation de taille d'une colonne Définir la bonne taille

Les décisions basées sur des faits sont toujours défendables.

Sur ces résultats, quelle taille allez vous choisir?

	10 to 14	10 to 15	10 to 20
Devices	25	33	50
DSPF	10	17	26
Manual %	7.46%	12.69%	19.40%

Il y a d'autres facteurs qui peuvent influencer votre choix :

Avec XA et X-RESIZE vous aurez les éléments objectifs pour faire vos arbitrages.

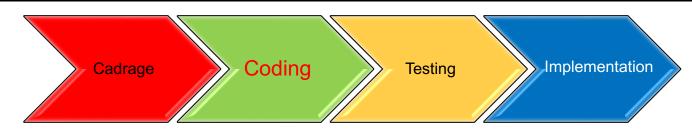


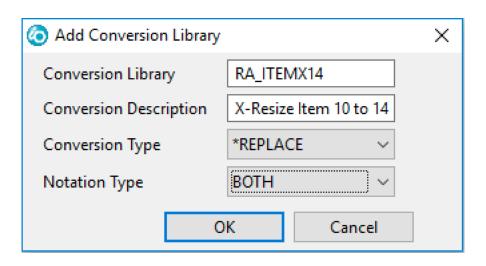


# Cadrage + Coding

#### Bibliothèque de conversion

- Tous les membres source convertis
- Tous les objets recompilés



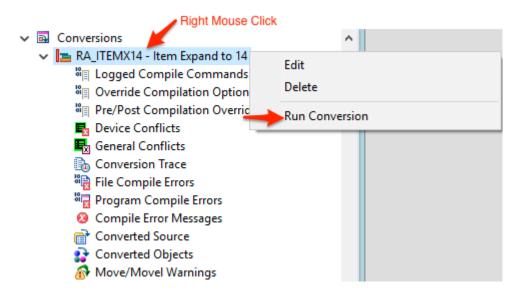


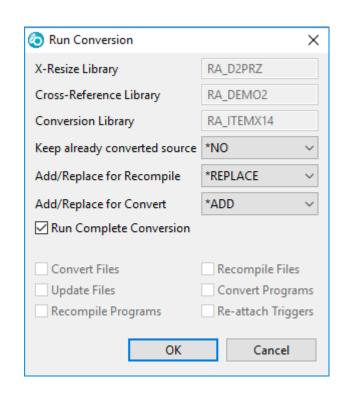




# Cadrage + Coding

#### Exécuter la conversion





- Après la conversion, il reste à vérifier :
  - Combien d'éléments ont des conflits liés à un manque de place lors de l'agrandissement
  - Le code converti





#### Exemple de code :

#### The ITEMNO was X-Resize from 10 to 14

```
T.Name++++++RLen++TDpB.....Functior
    ******* Beginning of data ******
                R VIRTINVR
                  PART
                                 15
                  PARTXDESC
                                 98
                                              COLHDG('DESCRIPTION')
                                              ALWNULL
       Changed by X-RESIZE
                                              COLHDG('ITEM #')
KRSZEA
                  ITEMNO
                               <del>-></del>14
                                              ALWNULL
                                              COLHDG('LOT NUMBER')
                  LOT#
                                 10
                                              ALWNULL
                                              COLHDG('QTY ON HAND')
                  QTYONHN
                                 10
                                              ALWNULL
                K PART
                K LOT#
```





### Code

#### Display file - sous fichier:

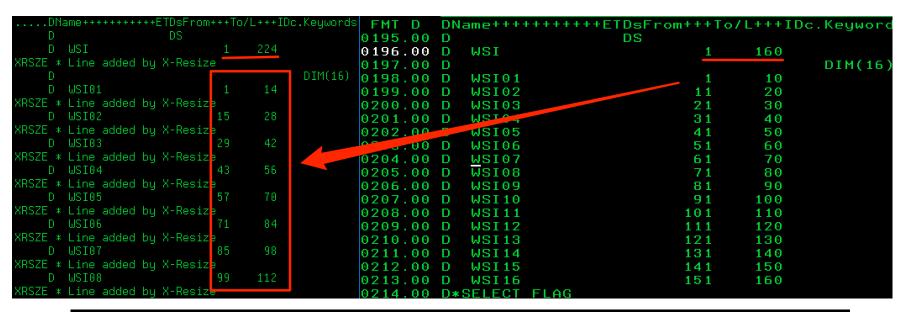
```
666 6666666.66-
     00 00000000000000000000 P/U 00000000 0 00000 00000 666 66/66/66 GP 666.66-
 6666666.66-
00 0000000000000000<mark>0</mark>000 P/U 00000000 0 00000 000000 666 <mark>66/66/66</mark>
      6666666.66-
00 00000000000000000000 P/U 00000000 0 00000 000000 666 66/66/66 GP 666.66-
 00 000000000000000000000 P/U 00000000 0 00000 000000 666 <mark>66/66/66</mark> GP 666.66-
  F6=Txt F1 = Prv F23=Detl F24=Shipment F8=Notes F9=Cancl F7=Deletes
   Length: 00014 TEXT: Item Number
```



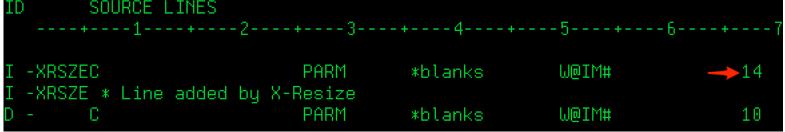


## Code

#### RPG program:









### Code

#### RPG program and CL:

#### CL program:





Que reste t'il à faire?

Query Definition doivent être modifiées manuellement.

La liste des QUERIES est fournie!

#### Les fichiers DSPF et PRTF:

- Modifications manuelles lorsque la place n'est pas disponible
- Le repositionnement des entêtes

Les Data areas pourraient nécessiter une modification.

Il est possible que certains de vos programmes travaillent sur des portions des colonnes concernées.

Tous les programmes convertis doivent être testés.





# Testing



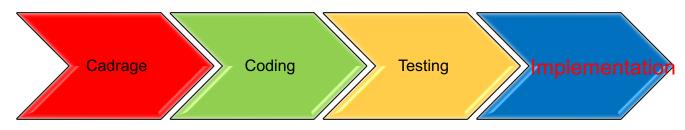
#### Comment X-Resize vous aide dans la phase de test?

- o Comme la majeure partie du code a été convertie et compilée, les tests peuvent commencer immédiatement.
- Plus tôt les tests commencent, plus tôt les anomalies peuvent être détectés. Inutile d'attendre la fin du projet pour trouver une surprise qui pourrait faire échouer le projet.
- Les développeurs qui effectuent des révisions de code seront plus efficaces pour trouver des problèmes que s'ils avaient écrit le code eux-mêmes.





# Implémentation



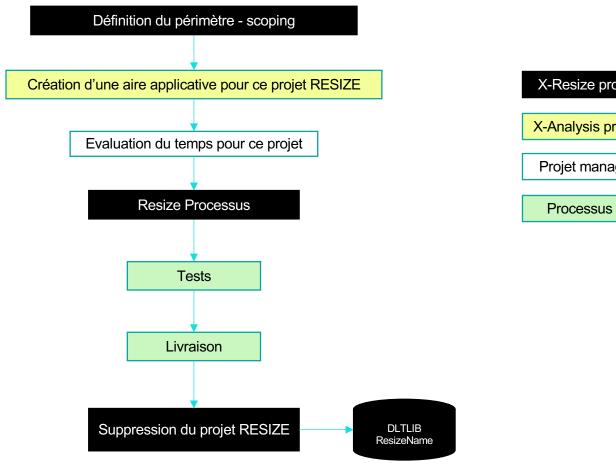
#### Comment X-RESIZE m'aide-t-il lors de l'implémentation du projet ?

- Les scripts utilisés pour compiler tous les objets sont disponibles pour la phase d'implémentation.
- Une autre façon possible est de s'intégrer avec votre solution d'ALM. Par exemple : TD/OMS de REMAIN Software.





# Processus général



X-Resize processus

X-Analysis processus

Projet management

Processus divers





Règles de gestion, ou?





Phases where X-Resize Helps

Total en temps

Scoping - Definition du

périmetre/Inventaire

1 600,00€

Manual

20

X-Resize

1,55 Difference

Difference

X-Analysis

Unite 8 en jour 1 en heure

219 450,00 €

229 050,00

12 800,00€

# Cadrage - ROI

### Exemple de ROI

Programmes à convertir				
CLP	10			
RPGLE	300			
Complex High	168			
Complex Mediur	80			
Complex Low	62			
	310			

Fichiers à convertir				
PF	23			
LF	5			
DSPF	42			
PRTF	13			
	83			

393

**Total Objets** 

87%

	Programming
	Moy par fichier PF
	Moy par ecran DSPF
	Moy par impression PR
	Moy conversion O SPEC
	Moy conversion O SPEC
	Moy par programme Hi
	Moy par programme M
	Moy par programme Lo
	Total en temps
	Cout
	Livraison
	LIVIAISOII
	Test
1	Test
3	Test Implementation
3	Test Implementation Total en temps
3	Test Implementation Total en temps
3	Test Implementation Total en temps Cout
3	Test Implementation Total en temps Cout Total en temps

. o ta: c:: to:::po	20	
Cout	32 000,00 €	3 200,00 €
Programming	1 200,00€	
Moy par fichier PF	2,875	0,575
Moy par ecran DSPF	10,5	1,05
Moy par impression PRTF	6,5	1,625
Moy conversion O SPECs to PRTF	61,875	4,125
Moy conversion O SPECs EXCEPT	0,25	0,25
Moy par programme High	63	4,2
Moy par programme Medium	30	2
Moy par programme Low	23,25	1,55
Total en temps	198	15
Cout	237 900,00 €	18 450,00€
Livraison	1 200,00€	
Test	10	10
Implementation	2	2
Total en temps	12	12
Cout	14 400,00 €	14 400,00€
	Manual	X-Resize
	230	29
Total en temps	230	





# **Points forts**

#### Couverture du cadrage exhaustive et délimitée

- Moins de risques
- Moins d'erreurs humaines et manuelles
- Tests facilités

#### Gains de temps

- Délai plus court
- Moins de personnes requises

#### Et X-Analysis vous offre bien plus!

- Cartographie de votre application.
- Documentation en temps réel
- Audit de votre application



























